

**Odpowiedzi na pytania zadane w postępowaniu na dostawy asortymentu hotelowego,  
nr ogłoszenia 2026/BZP 00239065**

1. Zakres wymaganych próbek

Prosimy o doprecyzowanie:

\* które dokładnie produkty mają zostać dostarczone jako próbki,

\* w jakiej ilości powinny zostać przygotowane próbki,

**Asortyment poddawany próbom prania:**

**po 1 szt z asortymentu:**

**CZĘŚĆ I**

**z poz. 1, 2, 3, 4, 5, 6 - pościel hotelowa,**

**z poz. 7 lub 8 (prześcieradło jersey - wymiar do wyboru z SWZ),**

**z poz. 9 cały komplet pościeli dziecięcej**

**z poz. 10 i 11 poduszka, kołdra**

**z poz. 12 lub 13 -stopka (do wyboru z SWZ)**

**z poz. 14 i 15 (ręcznik biały 50x100cm, 70x140cm)**

**z poz.16-18 (po jednym ręczniku kolorowym z każdego rozmiaru, tj. 50x100cm i 70x140cm, kolorystyka określona w SWZ)**

**z poz. 19 – szlafrok (1 rozmiar z SWZ), bez konieczności haftu z logo**

**CZĘŚĆ II**

**z poz. 20 - koc akrylowy**

**z poz. 21 – narzuta 160x200cm**

**z poz. 22 lub 23 – półnarzuta (do wyboru wymiar podany w SWZ)**

**Dla poz. 24 i 25 – nie będą wykonywane testy prania.**

**Dla poz. 24 i 25 wymagane jest dostarczenie próbek tkanin i wzorniki kolorów (zawężona gama kolorystyczna, kolory określone w SWZ)**

\* czy Zamawiający wymaga dostarczenia kompletnych gotowych produktów,

**TAK, asortyment wykazany powyżej w odpowiedziach**

\* czy dopuszczalne są również próbki materiałów-

**TAK. Wymagane dla pozycji: 21, 22, 23, 24, 25 w celu wyboru rodzaju tkaniny i kolorów.**

**Gama kolorystyczna zawężona, określona w SWZ.**

\* czy próbki mają zostać dostarczone wraz z ofertą czy dopiero na etapie oceny ofert / przed podpisaniem umowy.

Zwracamy uwagę, iż przygotowanie kompletnych próbek wszystkich produktów objętych postępowaniem w terminie pozostałym do dnia otwarcia ofert może być organizacyjnie bardzo trudne do zrealizowania.

**Próbki dostarczone wraz z ofertą.**

2. Badanie kurczliwości materiałów SWZ wskazuje, iż Zamawiający będzie oceniał kurczliwość materiałów oraz przyznawał dodatkowe punkty za kurczliwość na poziomie 0–1%.

**Kurczliwość tkanin według wskazań w SWZ**

W związku z powyższym prosimy o doprecyzowanie:

\* według jakiej normy będzie badana kurczliwość,

**pomiar asortymentu przed i po praniu testowym**

\* po ilu cyklach prania będzie wykonywane badanie,

**5 cykli prania w pralni przemysłowej**

\* w jakiej temperaturze oraz technologii prania będą prowadzone testy,

**według wskazań w SWZ**

\* czy badanie obejmuje również suszenie oraz maglowanie przemysłowe,

**testy obejmują cały proces prania**

\* jakie tolerancje wymiarowe będą dopuszczalne po procesie prania

Jednocześnie zwracamy uwagę, iż osiągnięcie kurczliwości na poziomie 0–1% dla hotelowych tkanin 100% bawełnianych poddawanych przemysłowemu użytkowaniu, chlorowaniu oraz maglowaniu jest parametrem bardzo trudnym do uzyskania w praktyce eksploatacyjnej.

**określona w SWZ kurczliwość tkanin dla poszczególnych pozycji**

### 3. Zapis dotyczący „produkcji krajowej”

SWZ zawiera zapis: „pochodzenie wyrobów: produkcja krajowa”.

W związku z powyższym prosimy o potwierdzenie, iż Zamawiający dopuści również produkty wykonane z wysokiej jakości tkanin importowanych, przy zachowaniu wszystkich wymaganych parametrów jakościowych, użytkowych oraz certyfikatów.

Pragniemy wyjaśnić, iż obecnie w Polsce praktycznie nie funkcjonuje produkcja wysokiej jakości tkanin pościelowych stosowanych w hotelarstwie. Tkaniny hotelowe wykorzystywane przez największe polskie i międzynarodowe marki hotelowe są w zdecydowanej większości importowane — głównie z Pakistanu oraz Turcji — natomiast w Polsce odbywa się proces szycia gotowych produktów.

Dotyczy to również certyfikatów OEKO-TEX, które wystawiane są dla producentów tkanin, najczęściej zlokalizowanych właśnie w Pakistanie lub Turcji.

Analogiczna sytuacja dotyczy ręczników hotelowych. Produkcja wysokiej jakości ręczników hotelowych w Polsce jest obecnie bardzo ograniczona i praktycznie realizowana przez jednego producenta, którego wyroby charakteryzują się bardzo wysokimi cenami.

Zdecydowana większość ręczników hotelowych stosowanych obecnie w obiektach hotelowych w Polsce produkowana jest w Turcji lub Pakistanie.

W związku z powyższym prosimy o potwierdzenie, iż Zamawiający dopuści:

\* produkty szyte w Polsce z importowanych tkanin hotelowych,

\* produkty wykonane poza granicami Polski,

\* oraz certyfikaty OEKO-TEX wystawione dla zagranicznych producentów tkanin i ręczników.

**zgodnie z SWZ - produkcja krajowa**

### 4. Procedura oceny jakości produktów

Prosimy również o doprecyzowanie:

\* według jakich kryteriów oceniana będzie jakość produktów po procesie prania,

**-kurczliwość tkanin**

**-jakość tkanin**

**-trwałość asortymentu**

**-trwałość kolorów**

\* kto będzie dokonywał oceny produktów,

**komisja**

\* czy w przypadku rozbieżności przewidziane jest wykonanie badań laboratoryjnych przez niezależną jednostkę badawczą

**Nie**